

Betonschleifer EBS 1802 SH



Technik für die Bausanierung - Engineering for building renovation

Technische Daten / Technical Characteristics

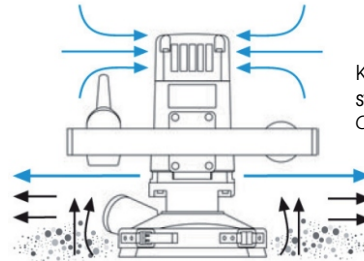
Leistungsaufnahme	1800 W
Power input	
Nennspannung	230 V
Rated voltage	
Leerlaufdrehzahl [min-1]	10.000
No-load speed	
Scheibendurchmesser	125 mm
Disc diameter	
Vibrationsdämpfung	X
Vibration damping	
Werkzeugaufnahme	M 14
Spindle connection	
Gewicht	5,5 kg
Weight	

Bestellnummern / Order number

EBS 1802 SH	9-70911
(komplett mit Scheibe und Werkzeug)	



PKD Schleifteller mit Monoblock-Diamanten
PCD-grinding wheel with monoblockdiamonds



Kühlluft für Motor in staubarmer Zone
Cooling air for motor in low dust area

Der Schleifer mit durchzugsstarken Motor

Die Betonfräse EBS 1802 wurde speziell für den Einsatz von PKD-Scheiben konzipiert. Damit können unterschiedliche Materialien wie Beton, Estrich, Kleberreste und Beschichtungen abgefräst werden. Insbesondere bei abrasiven Materialien wird eine bis zu *3-fach höheren Schleifleistung* und eine bis zu *10-fach höhere Lebensdauer* gegenüber herkömmlichen Diamantschleiftellern erreicht. Die *Vibrationsdämpfung* *schont die Handgelenke* und ermöglicht dem Bediener eine hohe Arbeitsleistung sowie eine gefühlvolle Dosierung des Anpressdruckes mit einem wesentlich besseren Schleifergebnis.

Ausstattung

- Durchzugsstarker Motor – hohe Kraftreserven
- Elektronik – Sanftanlauf, Überstromabschaltung, optische Überlastanzeige
- Hohe Lebensdauer durch Motoranordnung in staubarmer Zone
- Bürstenkranz – hohe Absaugleistung, sauberes arbeiten, präzises Führen
- Abdeckkappe mit Labyrinthführung – Schutz vor Schmutz, Steinen usw.
- Bodenführungsgestell – nachrüstbar
- Absaugstutzen Ø 36 mm – Direktanschluss an den Industriestaubsauger DSS 1225

The handy grinder with a high performance motor

The concrete grinder EBS 1802 has been especially developed for the use of PCD discs which are meant for the milling of different materials like concrete, screed, adhesive remnants and coatings. Especially when using on abrasive materials an up to 10 times higher lifetime and an about 3 times higher surface abrasion is reached compared to usual diamond grinding cup wheels. The vibration damping protects the wrists of the user and allows a high productivity as well as a softer contact pressure between the diamond disc and the work surface which leads to a considerably better surface finish.

Equipment

- High performance motor – plenty of power reserves
- Electronics – soft start, overcurrent cut-off, optical overload indication
- Extended lifetime due to arrangement of the motor – dust is kept away
- Brush rim – high suction efficiency, clean working conditions, smooth guiding
- Cap with labyrinth guide – protection from dirt, stone etc.
- Floor guiding device – available as accessory
- Nozzle diameter 36 mm – direct connection to Vacuum Cleaner DSS 1225