

Kompressor CompactMaster 400-10-20W



Technische Daten / Technical Data

Druck	10 bar
Pressure	
Füllleistung l/min.	300 l/min.
Filling capacity	
Ansaugleistung l/min.	390 l/min.
Suction capacity	
Motorleistung	2,2 kW / 230V~
Motor power	
Gewicht	77 kg
Weight	
Behälterinhalt	20 l
Tank volumen	
Abmessungen	80x67x64 cm
Dimensions	

Bestellnummern / Order number

SuperMaster 400-10-20 W	
Luftschlauch NW 9 x 10m	8-10005
Spiralschlauch NW 8 x10m	8-10006



Technik für die Bausanierung - Engineering for building renovation



Kompressor SuperMaster 400-10-20 W 230 V~

Die niedrige Drehzahl reduziert Vibrationen, schont die Bauteile des Kompressors und reduziert das Geräusch
 Behälter Innenbeschichtung
 10 Jahre Garantie auf Behälter gegen Durchrostung
 Direktgeflanshtes Aggregat
 Großes Ventilatorschwungrad für optimale Kühlung
 Zusätzlicher Druckluft-Nachkühler.
 Dadurch weniger Feuchtigkeit in der Druckluft
 Serienmäßig mit allen Sicherheitsarmaturen und elektrischem Anschlusskabel mit Stecker
 Vollautomatischer Betrieb mit Spezial-Anlaufentlastung, Motorschutz und Ein/Ausschalter
 Druckluftbehälter ausgestattet mit Sicherheitsventil, Behälterdruckmanometer und Kondensatablassventil
 Armatureneinheit mit Filterdruckminderer für geregelte sowie von Kondensat, Schmutz und Öl gereinigte Druckluft und Nebelöler für geölte Druckluft
 Luftabgänge mit Schnelkkupplung für einfachen Anschluss von Druckluftgeräten
 Zwei Manometer für Behälterdruck und Arbeitsdruck

Compressors SuperMaster 400-10-20 W 230 V~

Mobile piston compressor
 Single-stage compressing power unit
 The low speed of rotation reduces vibrations, preserves the compressor components and reduces noise levels.
 Vessel with composite inner coating .
 10-year rust guarantee on all vessels
 Directly-flanged power unit
 Large ventilator flywheel for optimal cooling
 Additional compressed air aftercooler for reduced moisture in the compressed air.

Standard features include: all safety fittings and electric connection cable with plug
 Fully automatic operation with special start-up relief, motor protection and ON/OFF switch
 Compressed air vessel equipped with safety valve, vessel pressure gauge and condensate outlet valve
 Fitting unit with filter pressure reducer for regulated compressed air and compressed air free of condensate, dirt and oil, and a mist oiler for oiled compressed air
 Air outlets with quick release coupling for easy connection of compressedair devices.
 Two pressure gauges for vessel pressure and working pressure.